
Drosselklappenventil

Die Erfindung betrifft ein Drosselklappenventil mit einem im wesentlichen ringförmigen, elastischen Dichtelement, das eine axiale Öffnung umschließt, mit einer in der axialen Öffnung quer zur Axialrichtung drehbar 5 angeordneten Ventilscheibe, mit Mitteln zur Drehung der Ventilscheibe zwischen geöffneten und geschlossenen Stellungen zur Steuerung eines Fluidstromes durch die Öffnung, mit mindestens zwei das Dichtelement im wesentlichen ringförmig umschließenden Ventilgehäuseteilen, die zwei mit einem Zufluß und einem Abfluß verbundene Flansche umgreifen, wobei 10 konische Anlageflächen der Flansche und/oder der Ventilgehäuseteile derart zusammenwirken, daß die Flansche durch die Ventilgehäuseteile im betriebsfertig montierten Zustand axial an das Dichtelement dichtend angepreßt sind.

Ein solches Drosselklappenventil ist zum Beispiel aus der 15 DE 15 50 499 B2 bekannt. Bei dem dort vorgeschlagenen Ventil werden zwei mit einem Zufluß und einem Abfluß verbundene Flansche durch zwei Backen zusammengehalten. Zwischen den Flanschen ist eine im wesentlichen ringförmige Gummidichtung eingeklemmt, welche eine Ventilscheibe ummantelt. Durch abgeschrägte Innenflächen der Backen 20 wirkt beim radialen Zusammendrücken der beiden Backen zusätzlich zu der radialen Kraft auch eine axiale Kraft auf die Flansche, die die Flansche aufeinanderzubewegt. Im betriebsfertig montierten Zustand stehen die die Gummidichtung einklemmenden Flanschendflächen nicht in berührender Verbindung mit den Backen. Eine Verbindung der Flansche zu den 25 Backen besteht lediglich mittelbar über das Dichtelement sowie auf der der Gummidichtung abgewandten Rückfläche. Die Verbindung ist daher in axialer Richtung entlang des Ventils elastisch.

Nachteilig bei derartigen Drosselklappenventilen ist, daß bei Einwirken von axialen Kräften auf das Ventil, zum Beispiel durch Vibrationen in vor- und/oder nachgeschalteten Anlagenteilen, über die Flansche die die Gummidichtung zusammenhaltende Kraft variiert. Die Übertragung der

5 zum Beispiel durch Vibrationen auftretenden variablen axialen Kräfte auf die Gummidichtung können nachteilig eine ungleichmäßige Abnutzung der Gummidichtung zur Folge haben. Dies kann wiederum den Nachteil des Undichtwerdens der Dichtung zur Folge haben.

Ein weiterer Nachteil des bekannten Drosselklappenventils ist der

10 verhältnismäßig große Materialeinsatz durch die Verwendung von im wesentlichen massiven Backen zur Montage des Ventils. Ein hoher Materialeinsatz ist sowohl aus Gewichts- als auch aus Kostengründen unerwünscht.

Aufgabe der Erfindung ist es daher, ein Drosselklappenventil der eingangs

15 genannten Art vorzuschlagen, bei dem die auf das Dichtelement einwirkenden axialen Kräfte im wesentlichen unabhängig vom Betriebszustand der Anlage sind, und welches besonders materialsparend konstruiert ist.

Die Erfindung löst diese Aufgabe auf überraschend einfache Weise

20 dadurch, daß die Flansche mit den Ventilgehäuseteilen jeweils formschlüssig starr verbunden sind. Durch die erfindungsgemäße starre Verbindung der Flansche mit den umschließenden Ventilgehäuseteilen wird vorteilhaft erreicht, daß die Gummidichtung im betriebsfertig montierten Zustand von einer konstanten, ausschließlich durch die

25 Konstruktion der Ventilgehäuseteile und der Gummidichtung bestimmten Kraft zusammengepreßt ist. Axiale Kräfte aus den vor- oder nachgeschalteten Anlagenteilen werden von der jeweiligen Flanschendfläche über die starre Verbindung mit den Ventilgehäuseteilen

auf die Ventilgehäuseteile und von diesen auf den gegenüberliegenden Flansch übertragen mit dem Vorteil, daß die Kraft auf die Gummidichtung davon unbeeinflußt ist.

In einer besonders vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung sind die

5 Ventilgehäuseteile als zwei Klemmenhälften ausgebildet. Dies hat den Vorteil, daß lediglich zwei Einzelteile für die Montage des Ventils benötigt werden. Außerdem hat die Verwendung zweier Klemmenhälften den Vorteil, auf überraschend materialsparende Weise eine Montage des Ventils zu ermöglichen. Besonders vorteilhaft ist aber, daß mit Hilfe der

10 Klemmenhälften das Ventil beispielsweise zum Austausch der Dichtung *in situ* zerlegbar ist, da zum Entfernen der Dichtung kein Auseinanderziehen der Flansche erforderlich ist.

Eine spezielle Ausgestaltung der Erfindung sieht vor, daß die mit dem Dichtelement in Anlage stehenden Innenflächen der Klemmenhälften zwei

15 ringförmige, die Flansche umschließende Vertiefungen aufweisen. Der Vorteil dieser Ausführung ist, daß auf diese Weise über die Klemmenhälften die radiale Haltekraft auch in eine axiale Haltekraftkomponente zerlegt wird zum axialen Einklemmen der Dichtung zwischen den Flanschen.

20 Besonders günstig ist es, wenn die Vertiefungen in Innenflächen der Klemmenhälften an den Rändern abgeschrägt sind, da auf diese Weise eine besonders einfache Montage möglich ist, indem durch Zusammenziehen der Klemmenhälften in radialer Richtung die beiden mit einem Zufluß und einem Abfluß verbundenen Flansche entsprechend der

25 Ausgestaltung der Abschrägung axial zusammengezogen werden. Auf diese Weise werden vorteilhaft gleichzeitig der für die Abdichtung entscheidende radiale Anpreßdruck und der über die Flanschendflächen

ausgeübte axiale Anpreßdruck auf die Dichtung schrittweise erhöht bis die Flanschendflächen die Klemme berühren.

Eine weitere vorteilhafte Ausgestaltung der Erfindung ergibt sich, wenn die Flansche nach außen konisch verjüngt ausgebildet sind, da auf diese

- 5 Weise vorteilhaft eine besonders einfache Montage möglich ist, indem durch Zusammenziehen der Klemmenhälften in radialer Richtung die beiden Flansche entsprechend der speziellen Ausgestaltung der konischen Verjüngung axial zusammengezogen werden. Auf diese Weise werden vorteilhaft gleichzeitig der für die Abdichtung entscheidende
- 10 radiale Anpreßdruck und der über die Flanschendflächen ausgeübte axiale Anpreßdruck auf die Dichtung schrittweise erhöht.

In einer anderen speziellen Ausgestaltung der Erfindung sind die Ventilgehäuseteile mit Schrauben und Muttern verbindbar ausgebildet. Dies hat den Vorteil, daß eine *in situ* Montage des Ventils auf besonders

- 15 einfache Weise ohne Spezialwerkzeug auch durch unqualifiziertes Personal möglich ist. Insbesondere ist auf diese Weise vorteilhaft ein *in situ* Austausch der Dichtung möglich.

- 20 Eine sehr günstige Ausführungsform der Erfindung erhält man, die Ventilgehäuseteile mit zwei radial gegenüberliegenden ringförmigen Aufnahmen zur Aufnahme von Ventilscheibenschäften der Ventilscheibe ausgebildet sind. Dadurch ist vorteilhaft die Lagerung von Ventilscheibenschäften in den Ventilgehäuseteilen möglich. Der Vorteil dieser Ausführungsform besteht darin, daß die Anzahl der Bauteile des Ventils klein ist, da die Ventilgehäuseteile zugleich zur Halterung der
- 25 Dichtung, zur Montage des Ventils und anhand der zwei radial gegenüberliegenden ringförmigen Aufnahmen auch zur Lagerung und Halterung der Achse der Ventilscheibe verwendet werden. Auf diese Weise werden vorteilhaft Material und Kosten eingespart.

In einer speziellen Variante der Erfindung ist das Mittel zur Drehung der Ventilscheibe ein automatisches Stellglied.

In einer anderen Variante der Erfindung ist das Mittel zur Drehung der Ventilscheibe ein Handrad.

- 5 In einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung sind die Flansche rotationssymmetrisch geformt. Der Vorteil dieser Ausgestaltung ist, daß ein Handrad oder ein automatischer Ventilantrieb in beliebiger Winkelorientierung an dem Ventil montiert werden kann. Dies ist zum Beispiel vorteilhaft, wenn das Ventil in Rohrleitungen, die sich in der Nähe von anderen Anlagenelementen befinden, montiert wird und/oder wenn der Zugang zu dem Handrad oder zu dem automatischen Ventilantrieb nur bei bestimmten Ausrichtungen des Handrads oder des Antriebs möglich ist, da mit der erfindungsgemäßen Rotationssymmetrie der Flansche eine beliebige Ausrichtung einstellbar ist.
- 10 15 Die Erfindung wird in einer bevorzugten Ausführungsform unter Bezugnahme auf eine Zeichnung beispielhaft beschrieben, wobei weitere vorteilhafte Einzelheiten den Figuren der Zeichnung zu entnehmen sind. Funktionsmäßig gleiche Teile sind dabei mit denselben Bezugszeichen versehen.
- 20 25 Die Figuren der Zeichnung zeigen im Einzelnen:
 - Fig. 1: Gesamtansicht eines montierten erfindungsgemäßen Ventils
 - Fig. 2: Frontansicht in axialer Richtung eines erfindungsgemäßes Ventils
 - Fig. 3: Axialer Längsschnitt entlang der Linie A – B aus Fig. 2
 - Fig. 4: Seitenansicht eines montierten erfindungsgemäßen Ventils

Fig. 5: Querschnitt entlang der Linie C – D aus Fig. 4

Fig. 6: Vergrößerung des mit E bezeichneten Ausschnittes aus Fig. 3

Die Fig. 1 und Fig. 4 zeigen Gesamtansichten von schräg oben bzw. 5 von der Seite eines erfindungsgemäßen Drosselklappenventils. Wie in der Zeichnung zu erkennen, ist das Ventil aufgebaut aus einem Ventilzufluß 1 und aus einem Ventilabfluß 2. Der Ventilzufluß 1 sowie der Ventilabfluß 2 sind jeweils mit Flanschen 3 ausgestattet, deren Außenflächen 15 jeweils mit den Klemmenhälften 5 axial an die 10 Gummidichtung 4 angepreßt sind. Die Gummidichtung 4 ist auf der Ventilscheibe 6 angebracht. Die Ventilscheibe 6 ist mit den Ventilscheibenschäften 7 in den in die ringförmigen Aufnahmen 8 der Klemmenhälften 5 eingesetzten Hülsen 9 drehbar gelagert.

Wie in Fig. 3 und Fig. 1 zu erkennen, sind die Klemmenhälften 5 15 jeweils mit zwei ringförmigen, konzentrischen Vertiefungen 10 zur Aufnahme der Flansche 3 ausgebildet. Die Vertiefungen 10 sind an den Rändern 11 abgeschrägt. Die Flansche 3 weisen nach außen hin eine konische Verjüngung 12 auf. Die Flansche 3 stehen jeweils an der inneren und äußeren Berührungsflächen 16a bzw. 16b mit den 20 Klemmenhälften 5 in starrer Verbindung.

Die Klemmenhälften 5 sind mit Schrauben 13 und Muttern 14 zu einem Ring verbunden.

Wenn axiale, von der Anlage in Richtung auf das Ventil wirkende Kräfte am Ventilzufluß 2 angreifen, werden diese Kräfte über die 25 innere Berührungsfläche 16a des Flansches 3 mit der Klemmenhälfte 5 auf die Klemmenhälfte 5 und von dort über die innere Berührungsfläche 16a der Klemmenhälfte 5 mit dem Flansch 3

auf den Flansch 3 des Ventilabflusses 1 übertragen. Dabei wird durch die äußere Berührungsfläche 16b die den Flansch 3 an die Gummidichtung 4 pressende Kraft unverändert erzeugt.

Wenn axiale, in Richtung auf die Anlage, von dem Ventil
5 weggerichtete Kräfte am Ventilzufluß 2 angreifen, werden diese Kräfte über die äußere Berührungsfläche 16b des Flansches 3 mit der Klemmenhälfte 5 auf die Klemmenhälfte 5 und von dort über die innere Berührungsfläche 16a der Klemmenhälfte 5 mit dem Flansch 3 wieder auf den Flansch 3 zurückübertragen. Die anpressende Kraft
10 auf die Gummidichtung 4 bleibt dabei konstant.

Wenn axiale, von der Anlage in Richtung auf das Ventil wirkende Kräfte am Ventilabfluß 1 angreifen, werden diese Kräfte über die innere Berührungsfläche 16a des Flansches 3 mit der Klemmenhälfte 5 auf die Klemmenhälfte 5 und von dort über die innere Berührungsfläche 16a der Klemmenhälfte 5 mit dem Flansch 3 auf den Flansch 3 des Ventilzuflusses 2 übertragen. Dabei wird durch die äußere Berührungsfläche 16b die den Flansch 3 an die Gummidichtung 4 pressende Kraft unverändert erzeugt.
15

In beiden Fällen bleiben erfindungsgemäß auf überraschend einfache
20 Weise die auf die Gummidichtung 4 einwirkenden axialen Kräfte unabhängig vom Betriebszustand der Anlage konstant und die Gummidichtung 4 wird mit einer ausschließlich von der Konstruktion der Klemmenhälften 5 und der Gummidichtung 4 abhängigen Kraft zusammengepreßt.

25 In einem Verfahren zur Montage eines Drosselklappenventils nach dem Ausführungsbeispiel wird zunächst die Gummidichtung 4 über die Ventilscheibe 6 gesteckt.

- 8 -

Anschließend werden die Hülsen 9 auf die Ventilscheibenschäfte 7 der Ventilscheibe 6 aufgesetzt. Mit den Hülsen 9 lässt sich eine drehbare Lagerung der Ventilscheibenschäfte 7 bei gleichzeitiger Abdichtung des Ventils erreichen.

- 5 Im darauffolgenden Schritt wird die mit der Gummidichtung 4 und den Hülsen 9 versehene Ventilscheibe 6 zwischen die Flansche 3 gebracht und nachfolgend werden die Klemmenhälften 5 um die Flansche 3 herumgelegt. Dabei werden die Vertiefungen 10 der Klemmenhälften 5 auf die Flansche 3 gelegt.
- 10 Nun werden die Ventilscheibenschäfte 7 der Ventilscheibe 6 in einer beliebigen Winkelorientierung ausgerichtet. Zweckmäßigerweise wird eine Stellung gewählt, die eine gute Zugänglichkeit des automatischen Stellantriebes oder des Handrades gewährleistet.
- 15 Mit den Schrauben 13 und Muttern 14 werden die Klemmenhälften 5 zur Anpressung der Gummidichtung 4 solange festgezogen, bis die Flansche 3 mit den Klemmenhälften 5 formschlüssig starr verbunden sind. Die Flansche 3 berühren dann an der inneren und äußeren Berührungsfläche 16a bzw. 16b die Klemmenhälften 5. Die Klemmenhälften 5 sind auf diese Weise also bis zum Anschlag festgezogen. Schließlich wird auf den Ventilscheibenschaft 7 der Ventilscheibe 6 ein Handrad oder ein automatisches Stellglied montiert.
- 20

Mit diesem Verfahren ist insbesondere vorteilhaft ein *in situ* Austausch der Gummidichtung 4 möglich.

- 9 -

BEZUGSZEICHENLISTE

- 1 Ventilzufluß
- 2 Ventilabfluß
- 3 Flansch
- 5 4 Gummidichtung
- 5 Klemmenhälfte
- 6 Ventilscheibe
- 7 Ventilscheibenschäfte
- 8 ringförmige Aufnahmen
- 10 9 Hülse
- 10 Vertiefungen
- 11 Ränder
- 12 konische Verjüngung
- 13 Schraube
- 15 14 Mutter
- 15 Außenflächen
- 16a innere Berührungsfläche
- 16b äußere Berührungsfläche

PATENTANSPRÜCHE

1. Drosselklappenventil mit einem im wesentlichen ringförmigen, elastischen Dichtelement (4), das eine axiale Öffnung umschließt, mit einer in der axialen Öffnung quer zur Axialrichtung drehbar angeordneten Ventilscheibe (6), mit Mitteln zur Drehung der Ventilscheibe (6) zwischen geöffneten und geschlossenen Stellungen zur Steuerung eines Fluidstromes durch die Öffnung, mit mindestens zwei das Dichtelement (4) im wesentlichen ringförmig umschließenden Ventilgehäuseteilen (5), die zwei mit einem Zufluß (1) und einem Abfluß (2) verbundene Flansche (3) umgreifen, wobei konische Anlageflächen der Flansche (3) und/oder der Ventilgehäuseteile (5) derart zusammenwirken, daß die Flansche (3) durch die Ventilgehäuseteile (5) im betriebsfertig montierten Zustand axial an das Dichtelement (4) dichtend angepreßt sind, DADURCH GEKENNZEICHNET, daß die Flansche (3) mit den Ventilgehäuseteilen (5) jeweils formschlüssig starr verbunden sind.
2. Drosselklappenregelventil nach Anspruch 1, DADURCH GEKENNZEICHNET, daß die Ventilgehäuseteile als zwei Klemmenhälften (5) ausgebildet sind.
3. Drosselklappenventil nach Anspruch 2, DADURCH GEKENNZEICHNET, daß die mit dem Dichtelement (4) in Anlage stehenden Innenflächen der Klemmenhälften (5) zwei ringförmige, die Flansche (3) umschließende Vertiefungen (10) aufweisen.
- 25 4. Drosselklappenventil nach Anspruch 3, DADURCH GEKENNZEICHNET, daß die Vertiefungen (10) an den Rändern (11) abgeschrägt sind.

5. Drosselklappenventil nach einem der vorhergehenden Ansprüche, DADURCH GEKENNZEICHNET, daß die Flansche (3) nach außen konisch verjüngt ausgebildet sind.
6. Drosselklappenventil nach einem der vorhergehenden Ansprüche, 5 DADURCH GEKENNZEICHNET, daß die Ventilgehäuseteile (5) mit Schrauben (13) und Muttern (14) verbindbar ausgebildet sind.
7. Drosselklappenventil nach einem der vorhergehenden Ansprüche, 10 DADURCH GEKENNZEICHNET, daß die Ventilgehäuseteile (5) mit zwei radial gegenüberliegenden ringförmigen Aufnahmen (8) zur Aufnahme von Ventilscheibenschäften (7) der Ventilscheibe (6) ausgebildet sind.
8. Drosselklappenventil nach einem der vorhergehenden Ansprüche, 15 DADURCH GEKENNZEICHNET, daß das Mittel zur Drehung der Ventilscheibe (6) ein Handrad ist.
9. Drosselklappenventil nach einem der Ansprüche 1 bis 8, DADURCH 20 GEKENNZEICHNET, daß das Mittel zur Drehung der Ventilscheibe (6) ein automatisches Stellglied ist.
10. Drosselklappenventil nach einem der vorhergehenden Ansprüche, DADURCH GEKENNZEICHNET, daß die Flansche (3) rotationssymmetrisch geformt sind.
11. Verfahren zur Montage eines Drosselklappenventils nach einem 25 der vorhergehenden Ansprüche, DADURCH GEKENNZEICHNET, daß in einem ersten Schritt das Dichtelement (4) über die Ventilscheibe (6) gesteckt wird, daß in einem zweiten Schritt Hülsen (9) auf Ventilscheibenschäfte (7) der Ventilscheibe (6) aufgesetzt werden, daß in einem dritten Schritt die mit dem Dichtelement (4) und den Hülsen (9) versehene Ventilscheibe (6)

zwischen die Flansche (3) plaziert wird, daß in einem vierten Schritt die Ventilgehäuseteile (5) um die Flansche (3) herum plaziert werden, daß in einem fünften Schritt die Ventilscheibenschäften (7) der Ventilscheibe (6) in einer gewünschten Winkelorientierung ausgerichtet werden, daß in einem sechsten Schritt die verstellbaren Mittel (13, 14) zum Anlegen zusammenziehender radialer und axialer Kräfte an das Dichtelement (4) solange verstellt werden, bis die Flansche (3) mit den Ventilgehäuseteilen (5) formschlüssig starr verbunden sind, und daß in einem letzten Schritt die Mittel zur Drehung der Ventilscheibe (6) angebracht werden.

1/6

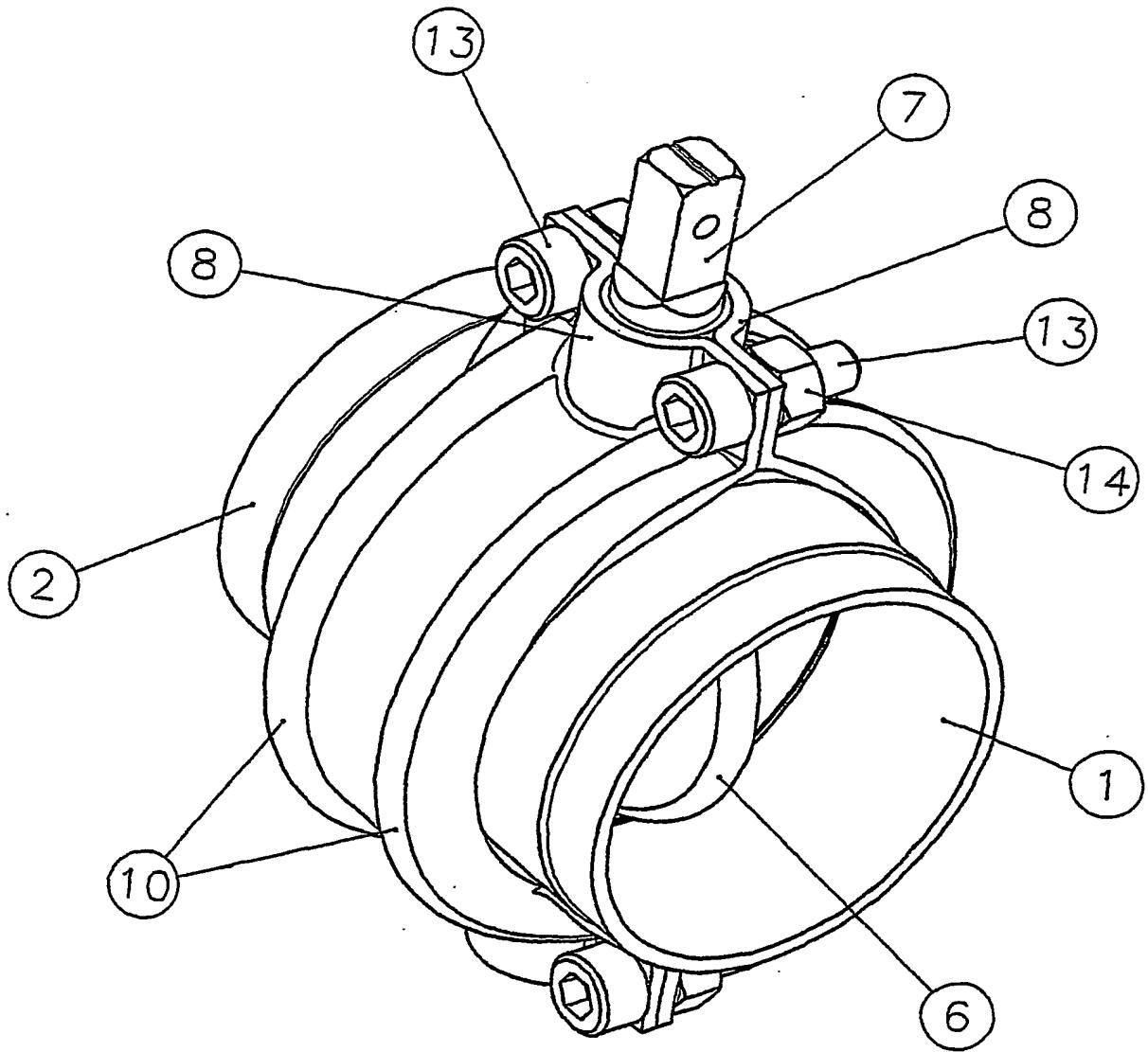


Fig. 1

2/6

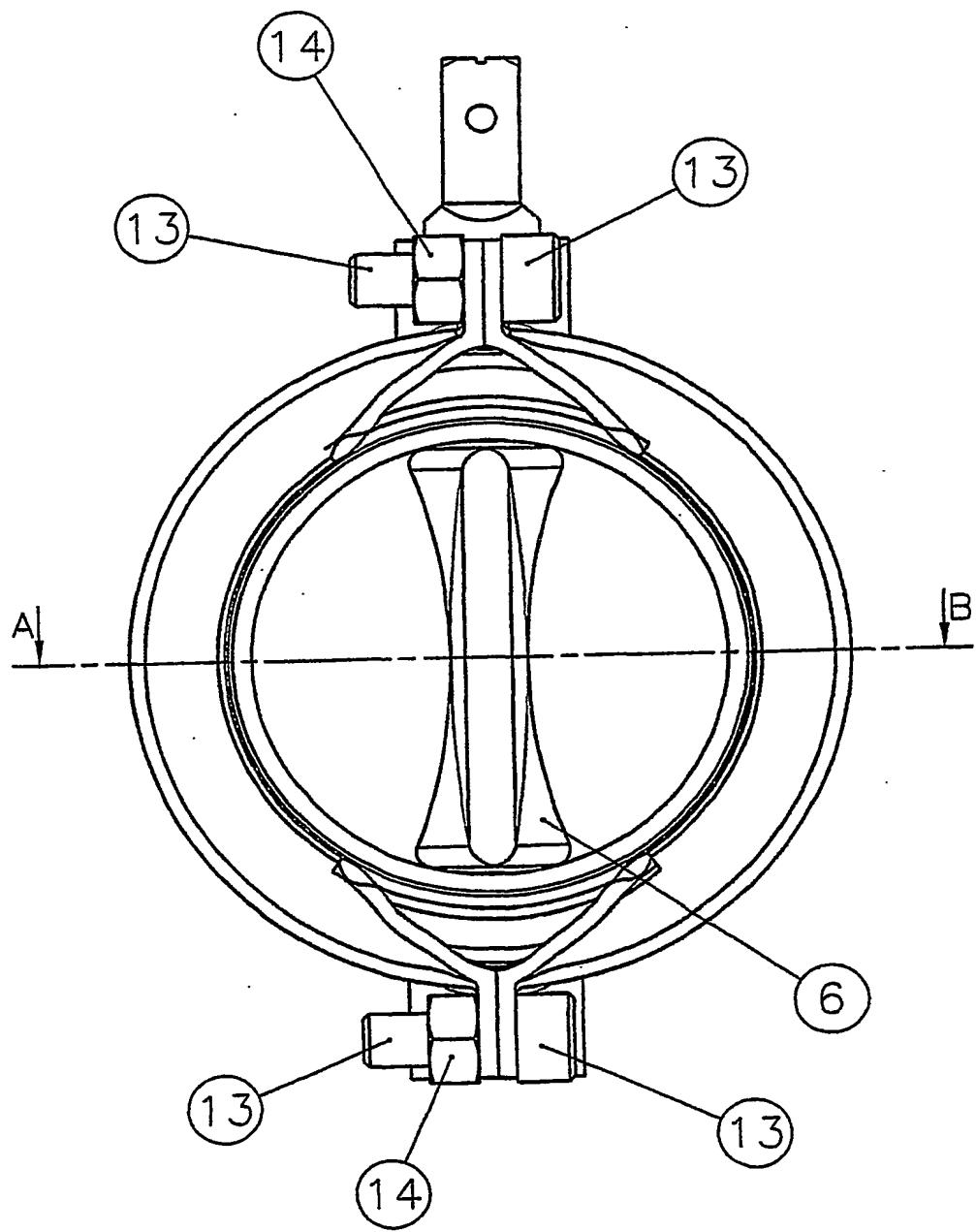


Fig. 2

3/6

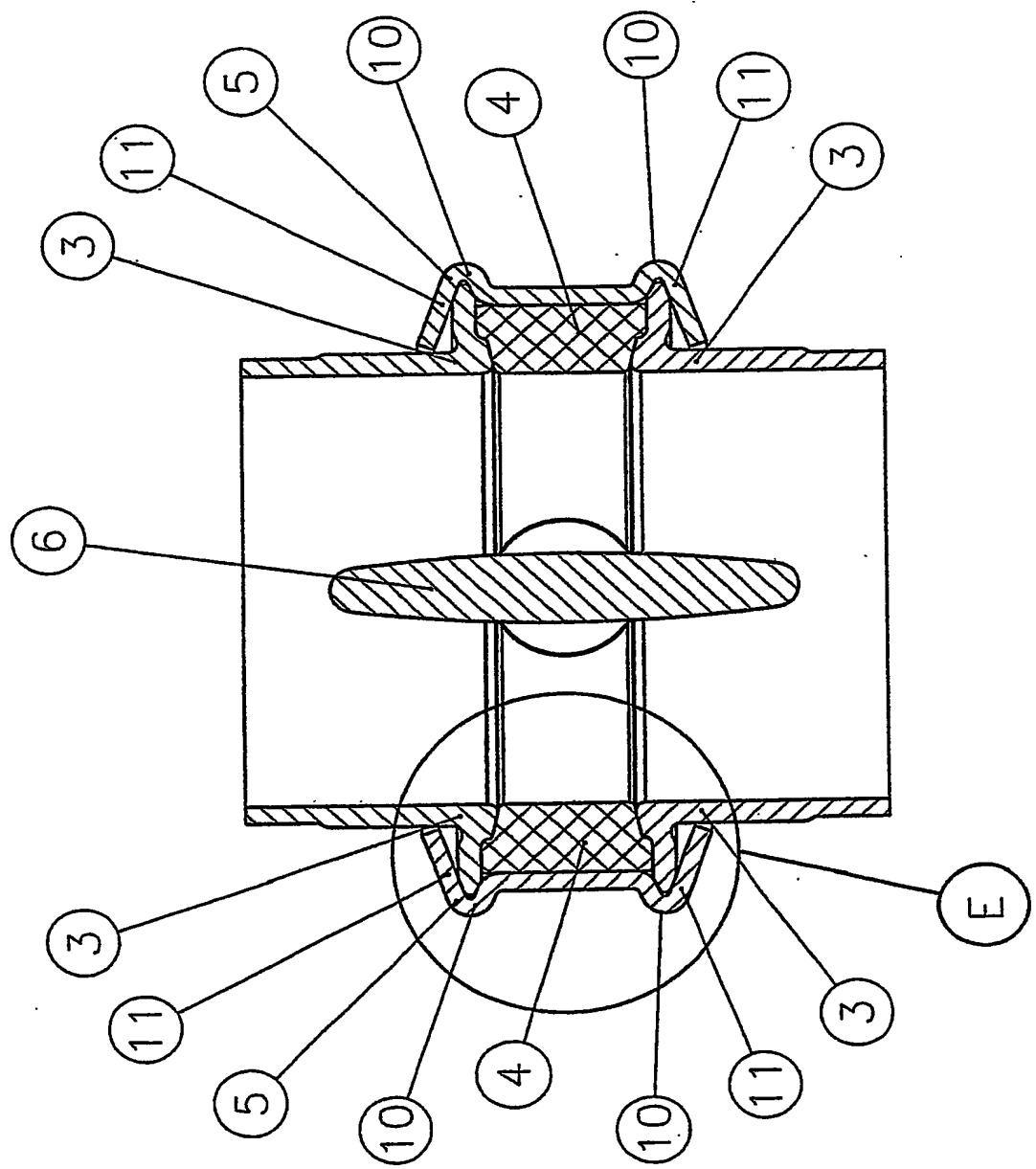


Fig. 3

4/6

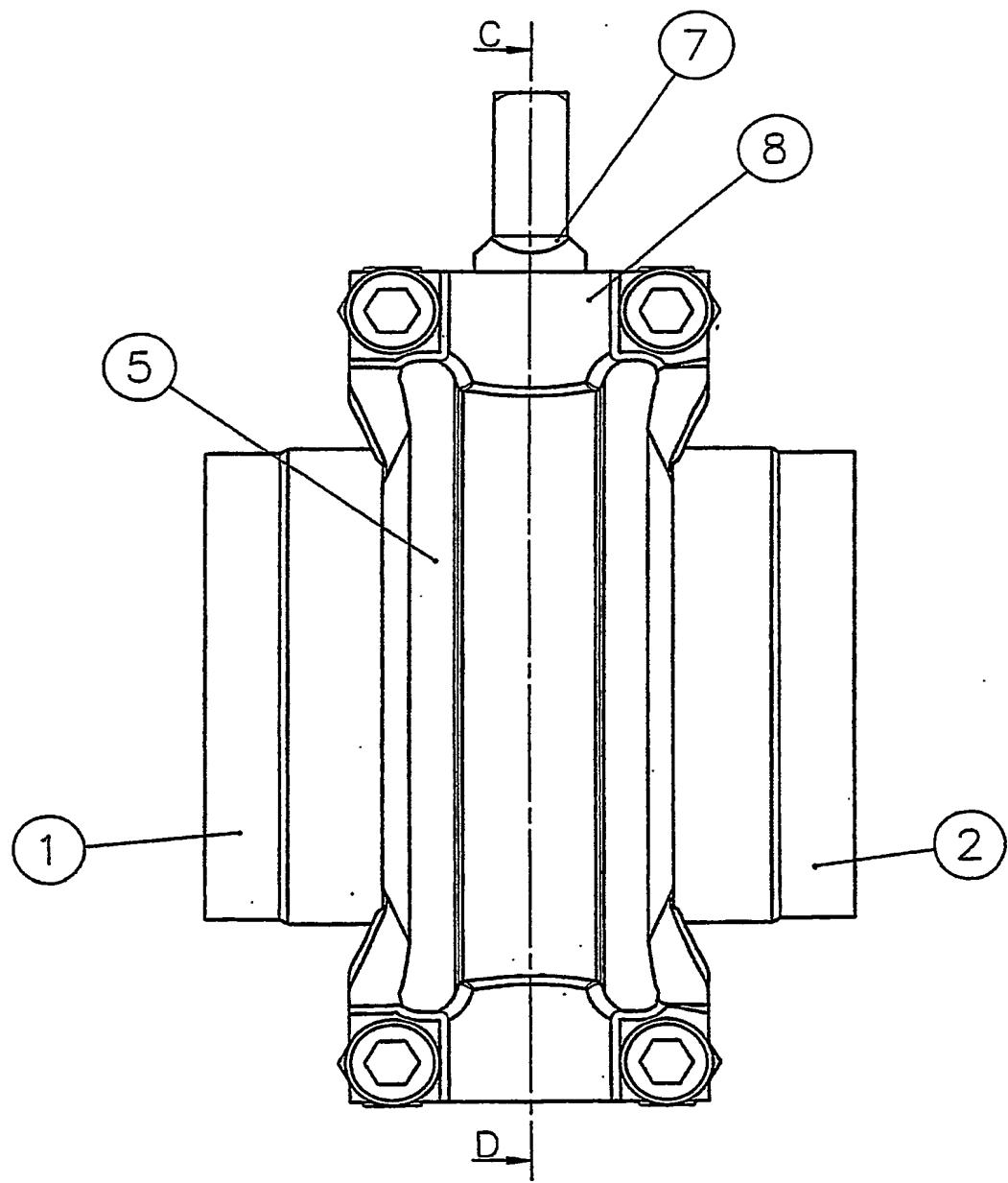


Fig. 4

5/6

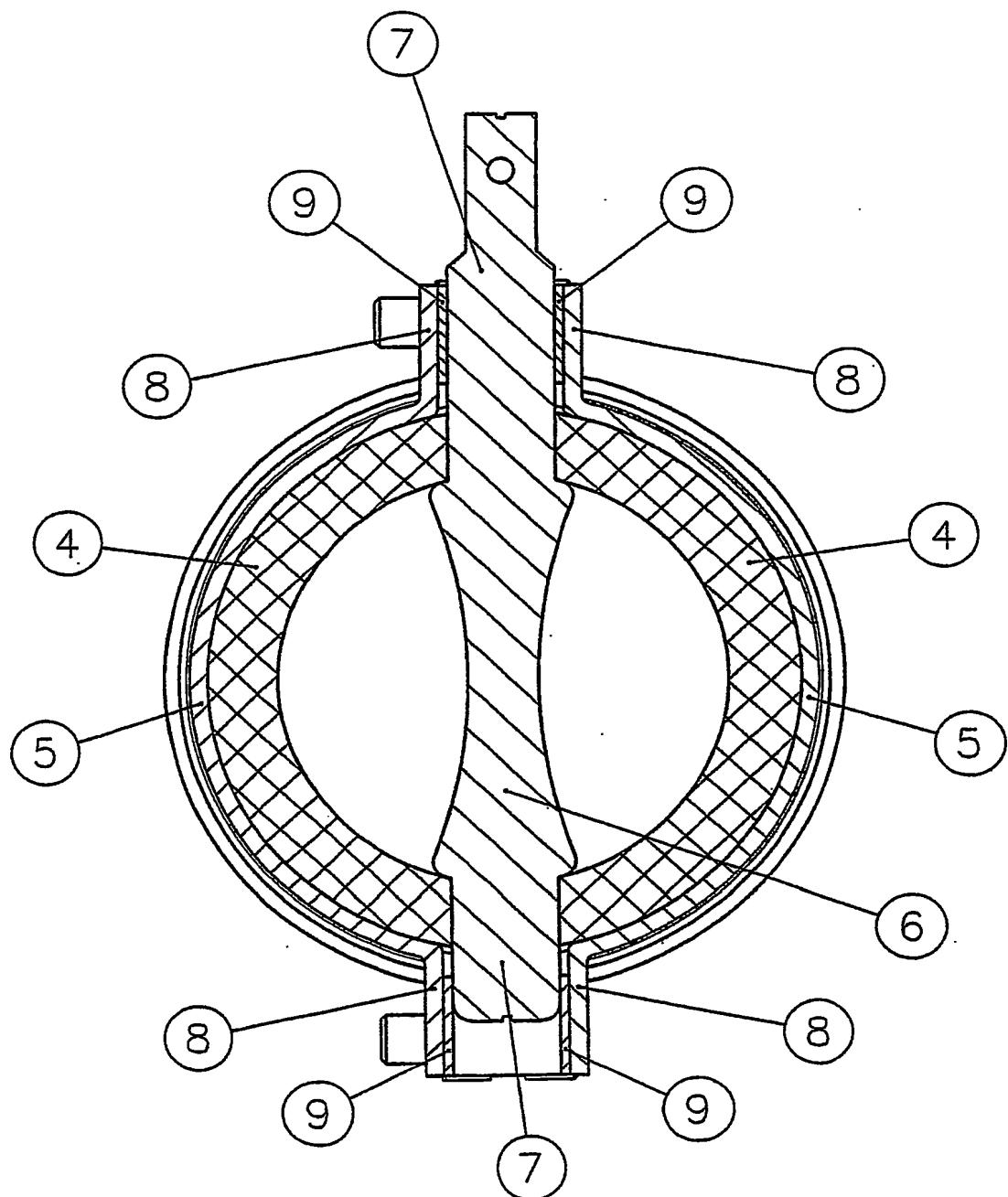


Fig. 5

6/6

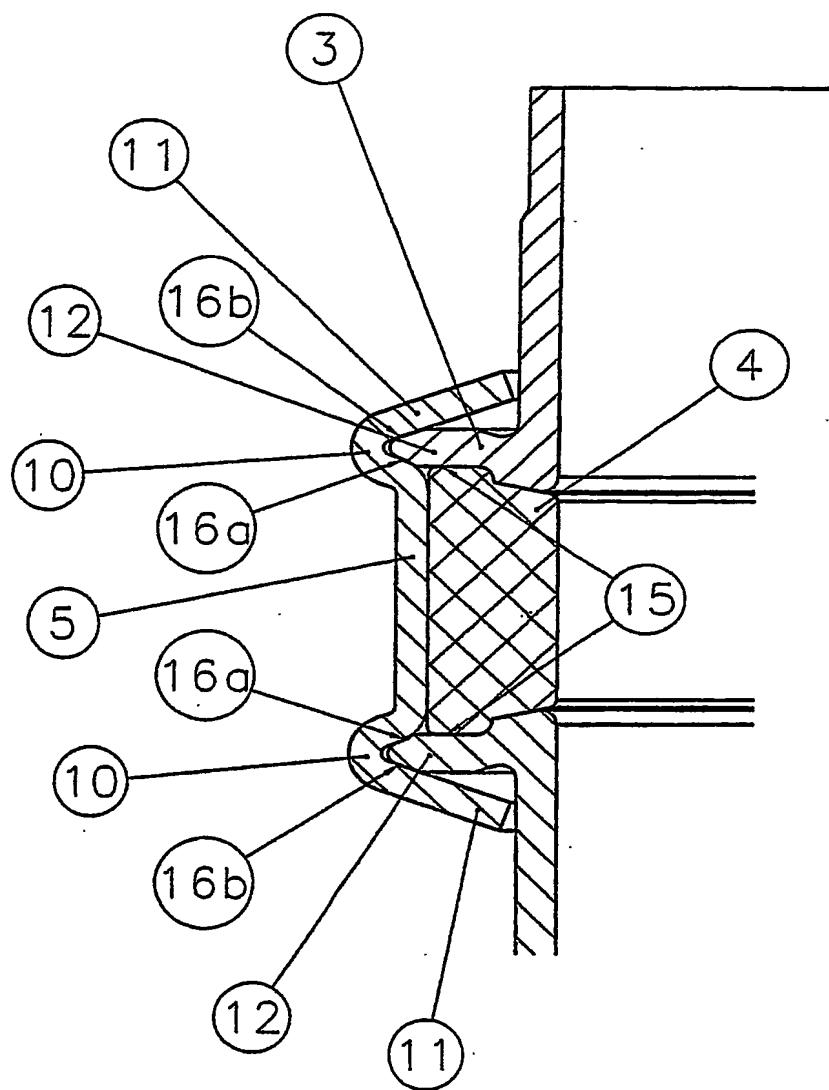


Fig. 6

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP2004/004200

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 F16K1/226

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 F16K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 4 653 725 A (NANZ DIETER ET AL) 31 March 1987 (1987-03-31) column 3, line 58 - column 5, line 2 figures 1-3	1-10
Y	-----	11
Y	EP 0 683 340 A (FORT VALE ENG LTD) 22 November 1995 (1995-11-22) column 4, line 3 - line 43 figures 1-8	11
A	-----	1-10
X	FR 1 181 609 A (M. GEORGES RIVALS) 17 June 1959 (1959-06-17) page 2, left-hand column, paragraph 8 - right-hand column, paragraph 3 figures 1-4 -----	1
	-----	-/-

 Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *&* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the International search

3 September 2004

Date of mailing of the International search report

10/09/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Ceuca, A-N

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP2004/004200

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 3 129 920 A (STILLWAGON CRAWFORD K) 21 April 1964 (1964-04-21) column 2, line 5 - column 3, line 58 figures -----	1-11
A	DE 25 36 995 A (NEUMO GMBH) 3 March 1977 (1977-03-03) page 5, paragraph 5 - page 8, paragraph 1 figures -----	1-11
A	DE 15 50 499 B (AHRENS DAGNY A ; SNODGRASS LEE P (US)) 9 March 1972 (1972-03-09) cited in the application column 2, line 59 - column 6, line 24 figures -----	1-11

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP2004/004200

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
US 4653725	A	31-03-1987	DE DK EP	3302159 A1 25884 A 0114417 A2		26-07-1984 23-07-1984 01-08-1984
EP 0683340	A	22-11-1995	GB DE DE EP ES US	2289744 A 69518874 D1 69518874 T2 0683340 A1 2153878 T3 5865210 A		29-11-1995 26-10-2000 08-02-2001 22-11-1995 16-03-2001 02-02-1999
FR 1181609	A	17-06-1959		NONE		
US 3129920	A	21-04-1964		NONE		
DE 2536995	A	03-03-1977	DE	2536995 A1		03-03-1977
DE 1550499	B	09-03-1972	US BE DE GB IL SE	3369791 A 677930 A 1550499 B1 1102265 A 25175 A 318446 B		20-02-1968 01-09-1966 09-03-1972 07-02-1968 25-09-1969 08-12-1969

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/004200

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 F16K1/226

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 F16K

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 4 653 725 A (NANZ DIETER ET AL) 31. März 1987 (1987-03-31) Spalte 3, Zeile 58 – Spalte 5, Zeile 2 Abbildungen 1-3	1-10
Y	-----	11
Y	EP 0 683 340 A (FORT VALE ENG LTD) 22. November 1995 (1995-11-22) Spalte 4, Zeile 3 – Zeile 43 Abbildungen 1-8	11
A	-----	1-10
X	FR 1 181 609 A (M. GEORGES RIVALS) 17. Juni 1959 (1959-06-17) Seite 2, linke Spalte, Absatz 8 – rechte Spalte, Absatz 3 Abbildungen 1-4	1
	-----	-/-

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- ° Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen
- "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

- "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

3. September 2004

10/09/2004

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL – 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Ceuca, A-N

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHTInternationales Aktenzeichen
PCT/EP2004/004200**C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN**

Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	US 3 129 920 A (STILLWAGON CRAWFORD K) 21. April 1964 (1964-04-21) Spalte 2, Zeile 5 – Spalte 3, Zeile 58 Abbildungen -----	1-11
A	DE 25 36 995 A (NEUMO GMBH) 3. März 1977 (1977-03-03) Seite 5, Absatz 5 – Seite 8, Absatz 1 Abbildungen -----	1-11
A	DE 15 50 499 B (AHRENS DAGNY A ; SNODGRASS LEE P (US)) 9. März 1972 (1972-03-09) in der Anmeldung erwähnt Spalte 2, Zeile 59 – Spalte 6, Zeile 24 Abbildungen -----	1-11

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/004200

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 4653725	A	31-03-1987	DE DK EP	3302159 A1 25884 A 0114417 A2	26-07-1984 23-07-1984 01-08-1984
EP 0683340	A	22-11-1995	GB DE DE EP ES US	2289744 A 69518874 D1 69518874 T2 0683340 A1 2153878 T3 5865210 A	29-11-1995 26-10-2000 08-02-2001 22-11-1995 16-03-2001 02-02-1999
FR 1181609	A	17-06-1959	KEINE		
US 3129920	A	21-04-1964	KEINE		
DE 2536995	A	03-03-1977	DE	2536995 A1	03-03-1977
DE 1550499	B	09-03-1972	US BE DE GB IL SE	3369791 A 677930 A 1550499 B1 1102265 A 25175 A 318446 B	20-02-1968 01-09-1966 09-03-1972 07-02-1968 25-09-1969 08-12-1969